

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
22. Februar 2001 (22.02.2001)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 01/12877 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: C23C 22/53

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP99/05995

(22) Internationales Anmeldedatum:
16. August 1999 (16.08.1999)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): **WALTER HILLEBRAND GMBH & CO. GALVANOTECHNIK** [DE/DE]; Westerhaar 56-58, 58739 Wickede/Ruhr (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **HILLEBRAND, Ernst-Walter** [DE/DE]; Am Brauck 19, D-58739 Wickede/Ruhr (DE). *DEX*

(74) Anwälte: **KÖNIG, Reimar** usw.; König Palgen Schumacher Kluin, Lohengrinstrasse 11, D-40549 Düsseldorf (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (national): BR, CA, CN, CZ, EE, HU, IL, JP, KP, MX, NO, PL, SK, TR, US.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

Veröffentlicht:

— Mit internationalem Recherchenbericht.

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: PASSIVATION METHOD FOR ZINC-NICKEL LAYERS

(54) Bezeichnung: PASSIVIERUNGSVERFAHREN FÜR ZINK-NICKEL-SCHICHTEN

(57) Abstract: The invention relates to a method for the passivation of electrodeposited zinc-nickel coatings, according to which the coating is treated with an oxidizing agent, thus obviating the need for chromium-VI.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Passivierung von galvanischen Zink/Nickel-Überzügen, bei denen der Überzug mit einem Oxidationsmittel behandelt wird, wodurch sich die Verwendung von Chrom-VI vermeiden läßt.